



10196 SYNTEX BIANCO OPACO

10124 SYNTEX NERO OPACO

SMALTI

DESCRIZIONE

Tradizionale smalto sintetico, essiccante per ossidazione a temperatura ambiente, disponibile nelle tonalità bianco e nero opaco, di aspetto morbido e vellutato.

CARATTERISTICHE

Smalto consigliato sia per la verniciatura di esterni che interni. I due smalti, miscelabili tra loro, danno origine ad una completa gamma di grigi ad alta copertura, sono inoltre compatibili con gli smalti lucidi e satinati delle serie SYNTEX. Specifico per applicazioni a pennello si presta bene anche per le applicazioni a rullo (di pelo raso) ed a spruzzo, avendo l'avvertenza di non eccedere negli spessori, che provocherebbe anomalie relative ad un essiccamento rallentato negli strati più spessi. Adatto per gli utilizzi più disparati, sia negli interventi di prima verniciatura che nei lavori di manutenzione nei settori: EDILIZIA-ARREDAMENTO-INDUSTRIA e in tutti quei casi sia richiesto un prodotto opaco.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Su manufatti in **materiale ferroso**: previo applicazione di adeguata antiruggine (05308-09-10 SYNTEX ANTICORROSIVA HP ROSSA, GRIGIA - BIANCA).

Su manufatti in **ferro zincato**: previo applicazione di una mano di 034000 WASH PRIMER 1K. Su manufatti in **legno**: direttamente o previo applicazione di 020702 SUPRA DI FONDO per interni-esterni e 020101 OPACIT per esterni. Su muri (intonaci), solo per interni, previo applicazione di 020101 OPACIT.

Per interventi di manutenzione, si possono riverniciare manufatti già protetti con vecchie vernici, avendo l'avvertenza di staccare le parti di vernici non bene aderenti al supporto, fare i rappezzi necessari con i prodotti di preparazione adatti alla natura dei supporti ed eseguire un'accurata carteggiatura a secco di tutta la superficie da trattare.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE E CARATTERISTICHE DI RESA E DI ESSICCAMENTO

Sistema di applicazione: applicabile a pennello o con il rullo di pelo, si presta anche per applicazioni a spruzzo.

| RAPPORTI DI MISCELAZIONE | IN PESO | IN VOLUME | |
|--|----------------------|------------------------|---------------|
| per l'applicazione a pennello e rullo | | | |
| SYNTEX BIANCO e NERO OPACO | 100 | 100 | |
| 00570 SYNTEX DILUENTE SP | 2 - 4 | 2 - 4 | |
| RESIDUO SECCO DEL PRODOTTO PRONTO ALL'USO A PENNELLO(%) | | | |
| 10196 SYNTEX BIANCO | 60±1 | 40±1 | |
| 10124 SYNTEX NERO OPACO | 55±1 | 35±1 | |
| RESA TEOR. PROD. PRONTO ALL'USO | m ² / Kg | m ² / l | |
| allo spessore di film secco di 30µm (approx. una mano) | | | |
| 10196 SYNTEX BIANCO OPACO | 11 ± 1 | 13 ± 1 | |
| 10124 SYNTEX NERO OPACO | 13 ± 1 | 11 ± 1 | |
| VISCOSITÀ D'IMPIEGO | METODO | UNITÀ DI MISURA | VALORI |
| a pennello e rullo | ASTM D 1200 '76 | | |
| per spruzzo* | Tazza Ford 4 a 25 °C | sec. | 100 ± 10 |
| | Tazza Ford 4 a 25 °C | sec. | 20 ± 1 |
| CONDIZIONI D'IMPIEGO AMBIENTALI** | Temperatura | °C | 0 - 35 |
| | Umidità Relativa | U.R. % | 40 - 90 |
| ESSICCAZIONE | a 20 °C - U.R. 60% | | |
| spess. film secco: 30µm | fuori polvere | minuti | 30 ± 10 |
| | maneggiabile | ore | 3 ± 1 |
| | completa | ore | 24 ± 1 |

SOVRAPPLICAZIONE

Dopo 24 ore dall'applicazione, sovrapplicabile con sè stesso o altri smalti analoghi.

Non sovrapplicabile con smalti nitro, poliuretanicici od epossidici a due componenti.

NOTE:

* - Per l'applicazione a spruzzo pneumatico diluire con il 20-25% in volume di 00572 DIL.SS, utilizzando aerografi tradizionali con ugelli da 1-1,2 mm alla pressione di 3,5-4 atm.

** - I limiti delle CONDIZIONI D'USO devono essere rispettate per tutto il tempo previsto per l'essiccazione (evitare applicazioni nel pomeriggio, se durante le ore notturne è previsto gelo o formazione di rugiada).

CARATTERISTICHE DEL FILM ESSICCATO

| COLORE | METODO | UNITÀ DI MISURA | VALORI |
|---|--------------------------|-----------------|----------------------|
| POTERE COPRENTE* | visivo M.U. 1631 | | bianco e nero opachi |
| 10196 SYNT. BIANCO OPACO | rapporto di contrasto | % | 94 |
| 10124 SYNT. NERO OPACO | rapporto di contrasto | % | 100 |
| RIFLESSIONE SPECULARE** | UNI EN ISO 2813 | | |
| 10196 SYNT. BIANCO OPACO | glosmetro 85° | Gloss | 8 ± 1 |
| 10124 SYNT. NERO OPACO | glosmetro 85° | Gloss | 8 ± 1 |
| 10196 SYNT. BIANCO OPACO | glosmetro 60° | Gloss | 22 ± 1 |
| 10124 SYNT. NERO OPACO | glosmetro 60° | Gloss | 33 ± 1 |
| DUREZZA*** | ISO 1522 '73-ASTM 4366 | oscillazioni | 23 ± 1 |
| RESISTENZA AGLI AGENTI ATMOSFERICI (Prova accelerata) | W.O.M. **** ASTM G 26 | ore | 1000*** |
| RESISTENZA AGLI AGENTI ATMOSFERICI (esposizione naturale) | LECHLER**** | anni | 1 inalterato |

NOTE: * – POTERE COPRENTE per rapporto di contrasto si intende il rapporto $Y_{su\ nero}/Y_{su\ bianco}$ di una stesura di 100µm umidi di spessore, su cartoncino "Leneta" a colori contrastanti bianco/nero, espresso in %.

** – Prova effettuata su cartoncino "prova tinte" con sovrapposizione stesura di prodotto allo spessore di 100 µm umidi

*** – Misurazioni effettuate su lamierini di acciaio laminato a freddo e carteggiati, con stesura di 100 µm umidi di prodotto.

****– Sia la prova di esposizione naturale che accelerata è stata effettuata applicando il prodotto con stesura da 100 µm umidi su lamierino di acciaio protrattati.

DATI FISICI DEL PRODOTTO

| COLORE-ASPETTO | METODO | UNITÀ DI MISURA | VALORI |
|--------------------------------|------------------------|-----------------|---------------|
| MASSA VOLUMICA | visivo | | semi denso |
| 10196 SYNTEX BIANCO OPACO | ISO 2811 '74 | gr./millilitro | 1,240±0,001 |
| 10124 SYNTEX NERO OPACO | ISO 2811 '74 | gr./millilitro | 1,065±0,001 |
| VISCOSITÀ | Tazza Ford n. 8 a 25°C | sec. | 13± 1 |
| PUNTO DI INFIAMMABILITÀ | ASTM D 3278 | °C | tra 21 e 55 |
| MACINAZIONE (finezza) | MU 444 | micron (µm) | 20± 1 |
| RESIDUO SECCO IN PESO | | | |
| 10196 SYNTEX BIANCO OPACO | MU 591 | % | 61 ± 1 |
| 10124 SYNTEX NERO OPACO | MU 591 | % | 56 ± 1 |
| RESIDUO SECCO IN VOLUME | | | |
| 10196 SYNTEX BIANCO OPACO | ISO 3233/84 | % | 40 ± 1 |
| 10124 SYNTEX NERO OPACO | ISO 3233/84 | % | 42 ± 1 |
| STABILITÀ A MAGAZZINO | * | mesi | 12 inalterato |

NOTE:

* – Per stabilità a magazzino, s'intende il prodotto nelle latte originali ed integre, tenute a temperatura non superiore ai 35 °C.

– Dopo l'uso, si consiglia di chiudere bene le latte, che contengono residui di prodotto, anche capovolgendole, per facilitare la sigillatura del coperchio ed evitare la formazione di pelli superficiali durante l'immagazzinamento. Nel caso di presenza di pelli superficiali, queste vanno tolte, prima di mescolare il prodotto.

– Per informazioni particolareggiate sull'igiene del lavoro e tutela della salute, consultare la relativa "Scheda di sicurezza".

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.

810-c/04/04

CHREON

A LECHLER S.P.A. BRAND

Lechler S.p.A.
22100 COMO ITALY – Via Cecilio 17
Tel. + 39 031 586 111 Fax +39 031 586 460
E-mail: dircom.chreon@lechler.it
www.lechler.it